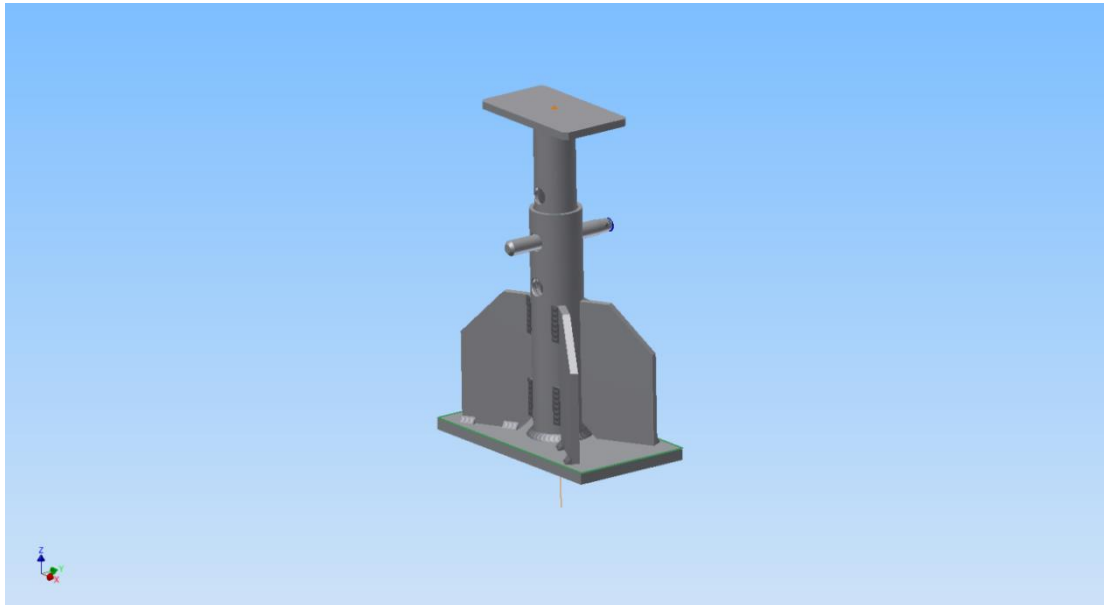


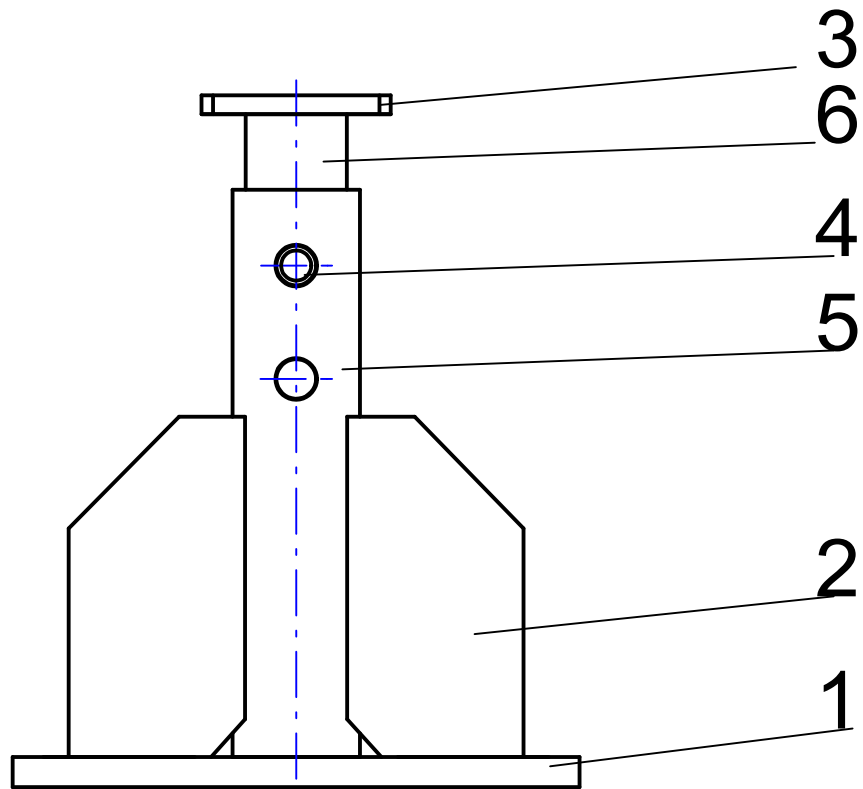
Verstellbarer Ständer



Wichtige Info!

Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 2 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 6 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 3. Schulzeitblock vorgelegt werden.

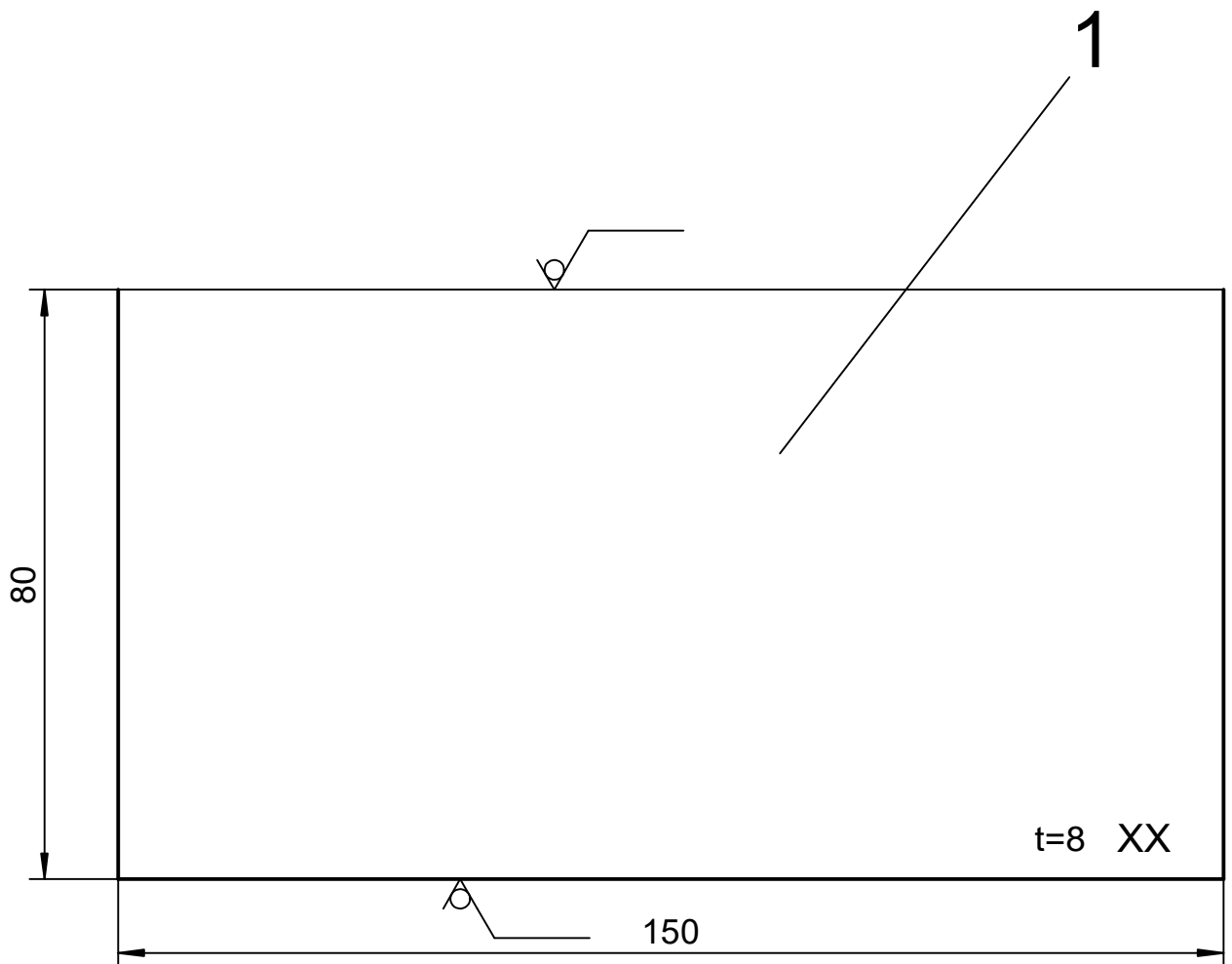
Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter info@berufsbildung-see.de entgegen.



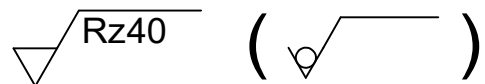
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:2		Gewicht	
						Werkstoff			
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	Verstellbarer Ständer			
				<i>Bearb.</i> 10.01.08	Grüder				
				<i>Gepr.</i> 21.01.2019	Reich				
				<i>Norm</i>					
				<i>Version</i>					
				BBS		P 1b 08			Blatt 1
						7 Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019		Ers. für:		Ers. durch:	

Pos.	Anz.	Einh.	Benennung	Norm-Kurzbezeichnung	Werkstoff
1	1	Stck.	Grundplatte	FI DIN EN 10278 - 80 x 8 x 155	S235JR+C
2	4	Stck.	Stütze	FI DIN EN 10278 - 50 x 5 x 92	S235JR+C
3	1	Stck.	Deckplatte	FI DIN EN 10278 - 50 x 5 x 92	S235JR+C
4	1	Stck.	Arretierbolzen	Rd DIN EN 10277-3 - Ø10 x 82	10S20+C
5	1	Stck.	Rohr außen	33,7 x 2,6 x 155	S235J0
6	1	Stck.	Rohr innen	26,9 x 2,3 x 155	S235J0

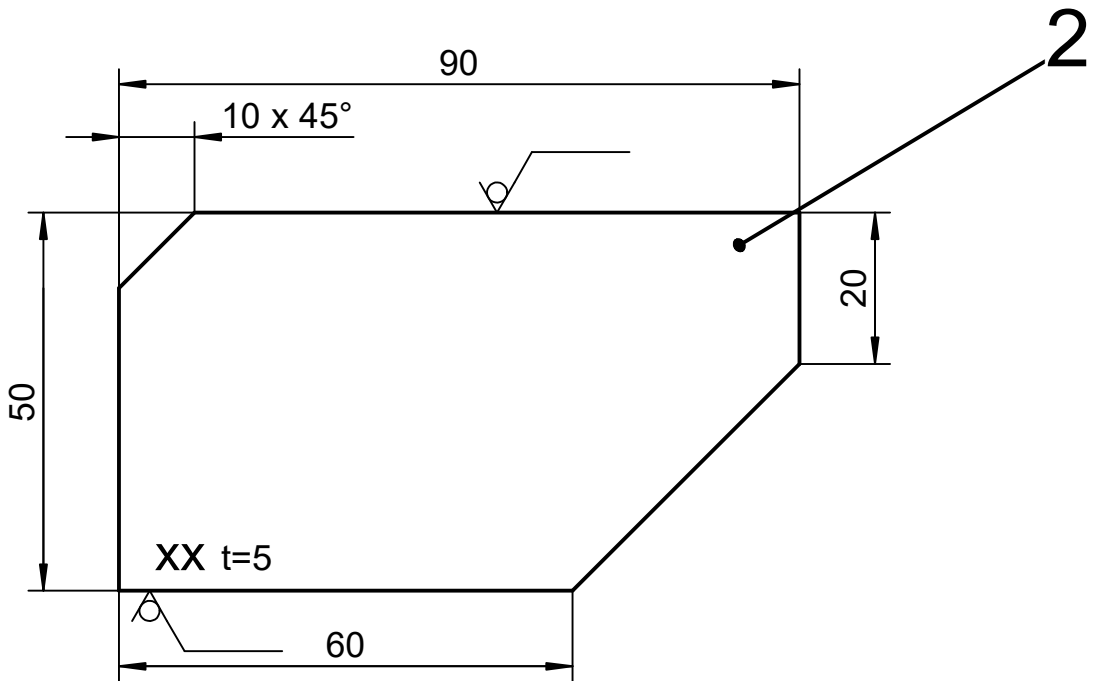
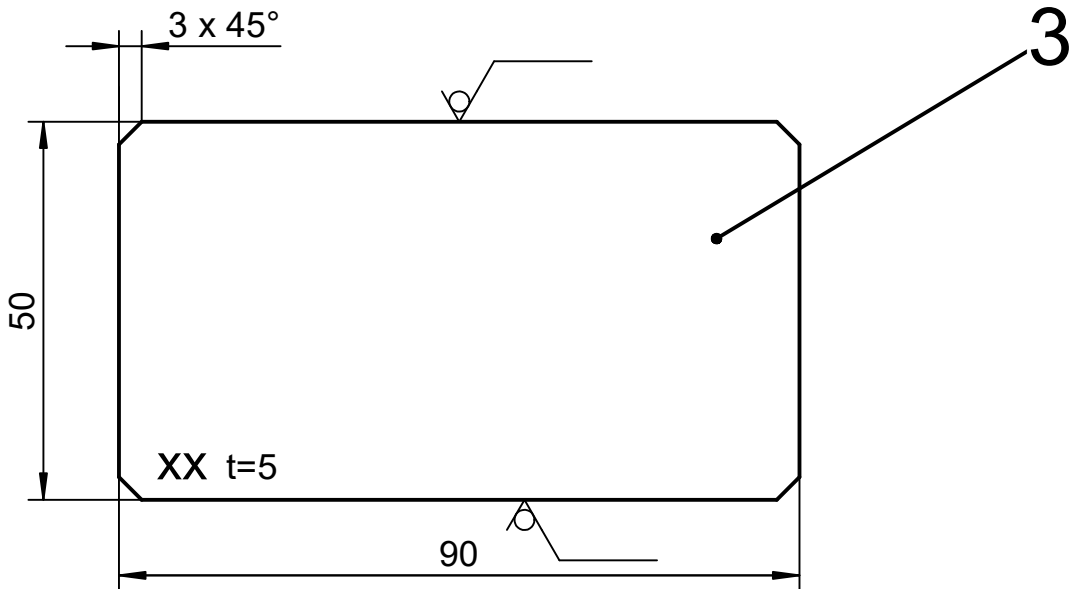
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allge- meintoleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
						Werkstoff	
				<i>Datum</i> <i>Name</i>	<h2>Verstellbarer Ständer</h2>		
				<i>Bearb.</i> 06.04.2016 <i>Gepr.</i> 21.01.2019 <i>Norm</i> <i>Version</i>			
				Gründer/Reich Reich			
				BBS		P 1b 08	
				Blatt 2 7 Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Letzte Änderung	22.01.2019	Ers. für:	Ers. durch:



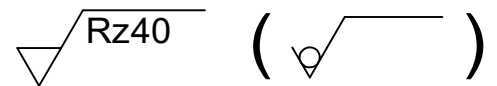
xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
						Werkstoff S235JR+C	
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	Verstellbarer Ständer	
				<i>Bearb.</i> 24.08.11	Grüder		
				<i>Gepr.</i> 21.01.2019	Reich		
				<i>Norm</i>			
				<i>Version</i>			
				BBS		P 1b 08	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019		Ers. für:	Ers. durch:
							7 Blätter

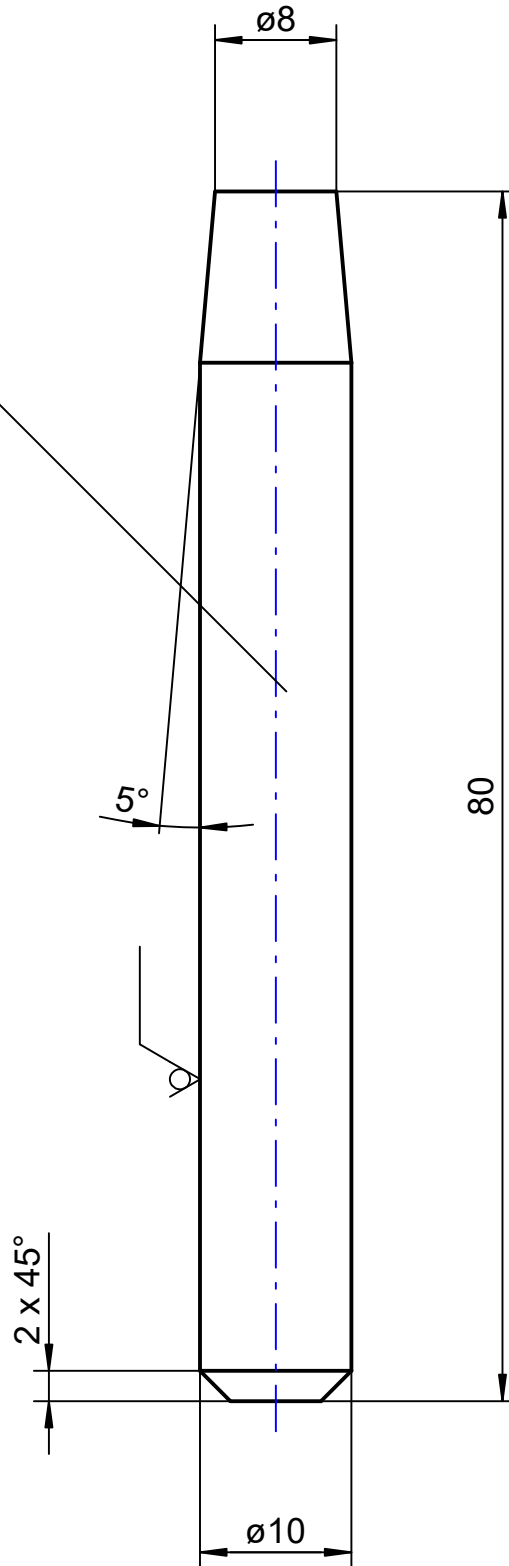


xx: Platz für Kontrollnummer

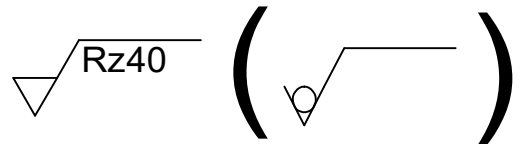


Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2			Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht	
					Werkstoff S235JR+C		
			Datum		Verstellbarer Ständer		
			Bearb.	10.01.08			Name
			Gepr.	21.01.2019			Grüder
			Norm				Reich
			Version				
			BBS		P 1b 08		
					Blatt 4		
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	22.01.2019	Ers. für:	Ers. durch:
					7 Blätter		

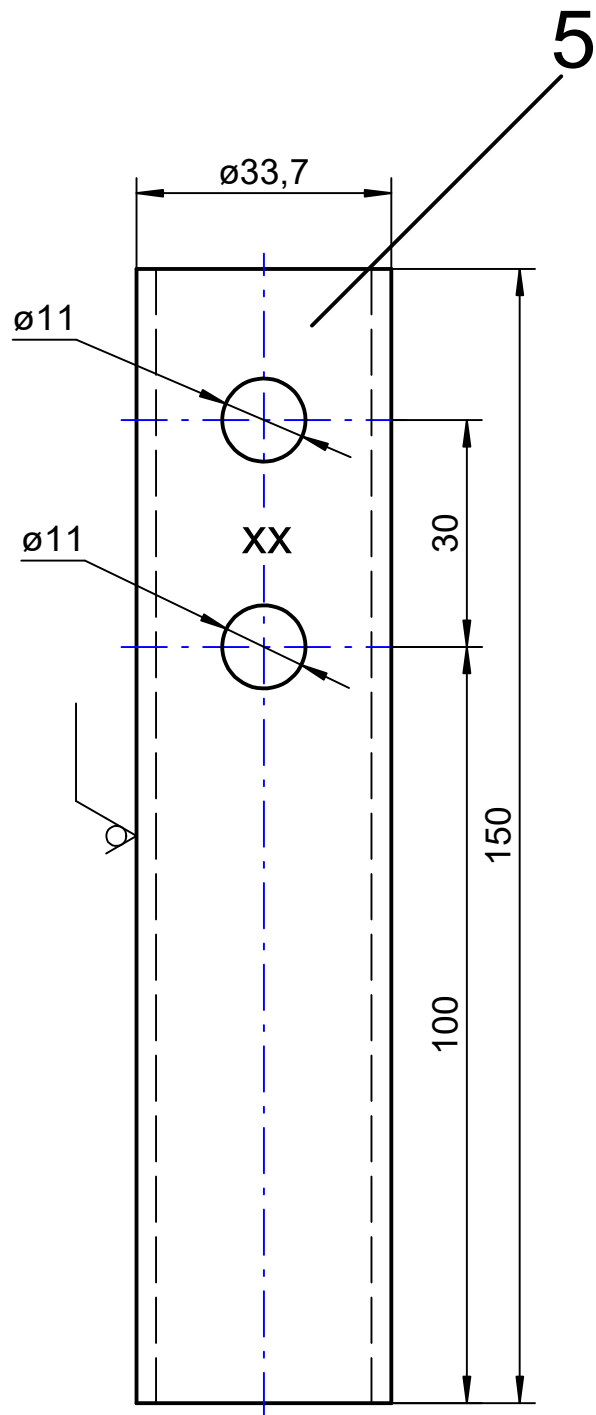
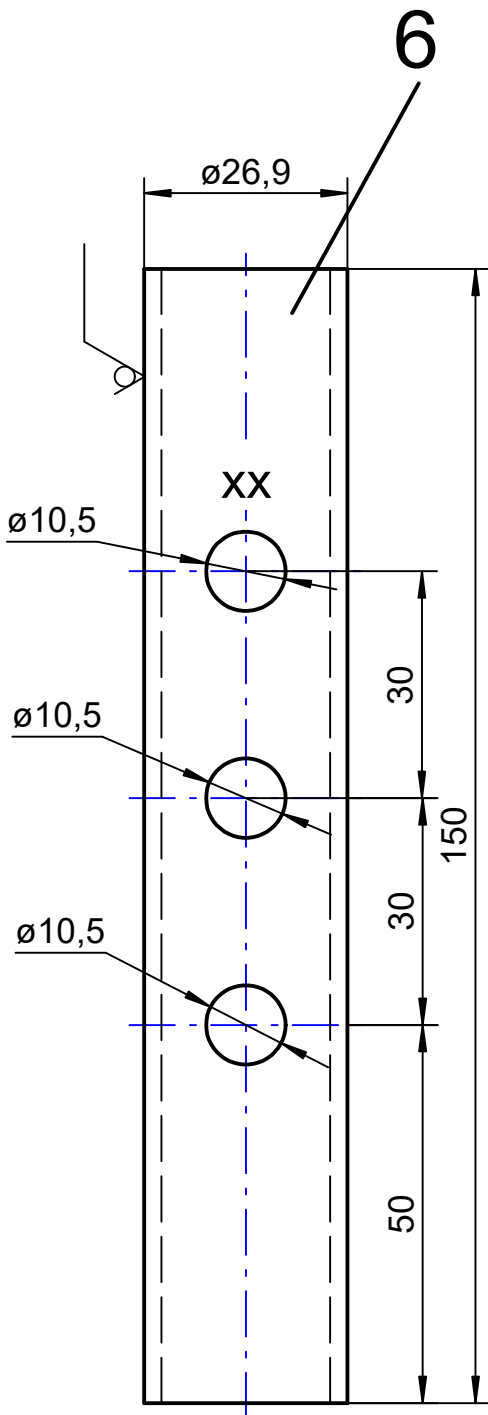
4



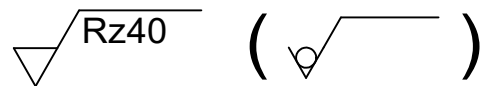
xx: Platz für Kontrollnummer



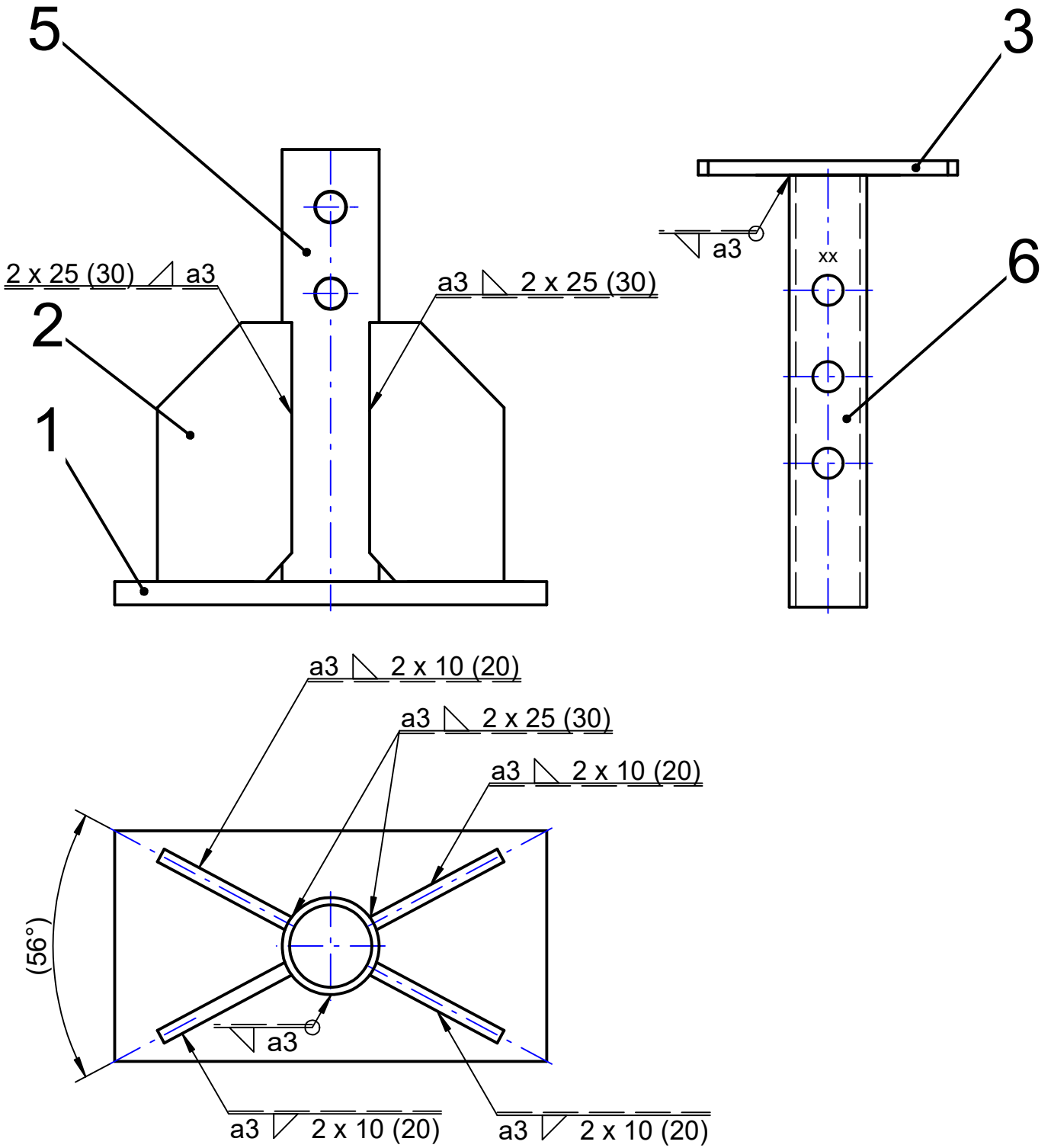
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 2:1		Gewicht	
						Werkstoff 10S20+C			
				Datum		Name		Verstellbarer Ständer	
				Bearb. 10.01.08		Grüder			
				Gepr. 21.01.2019		Reich			
				Norm					
				Version					
				BBS		P 1b 08			Blatt 5
									7 Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 03.02.2019		Ers. für:		Ers. durch:	



xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2			Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht		
					Werkstoff S235J0			
			Datum		Verstellbarer Ständer			
			Name					
			Bearb. 10.01.08				Grüder	
			Gepr. 21.01.2019				Reich	
			Norm					
			Version					
			BBS		P 1b 08			
					Blatt 6			
					7 Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	22.01.2019	Ers. für:	Ers. durch:	



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:2	Gewicht
				Datum	Name	Verstellbarer Ständer Schweißplan	
				Bearb. 10.01.08	Grüder		
				Gepr. 21.01.2019	Reich		
				Norm			
				Version			
				BBS		P 1b 08	
				BBS		Blatt 7	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 28.01.2019		Ers. für:	Ers. durch:
							7 Blätter