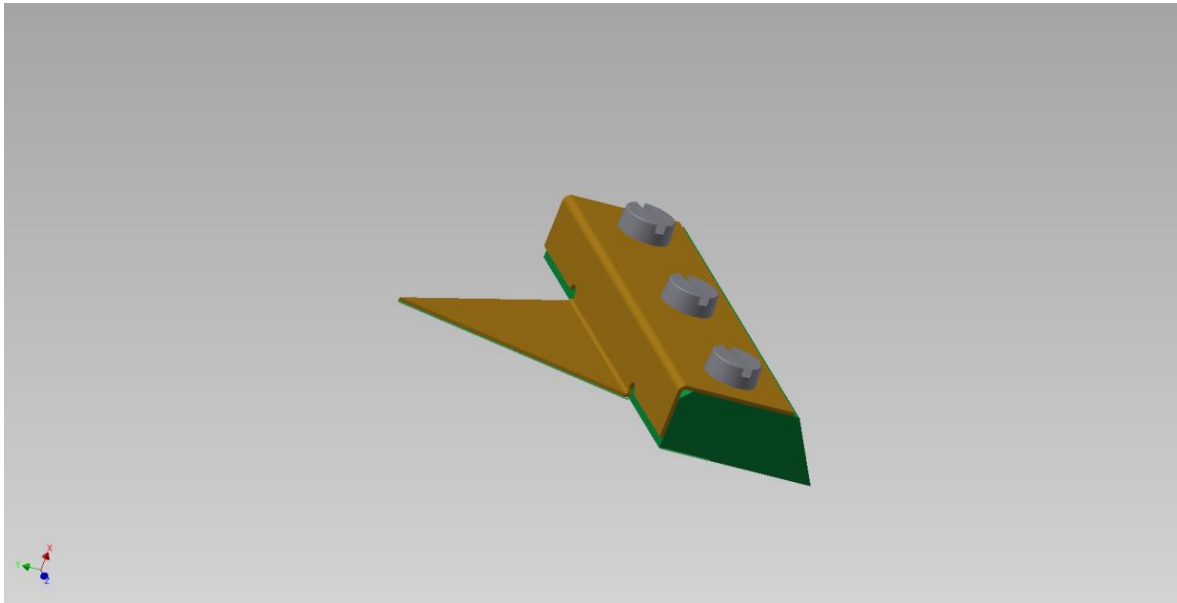




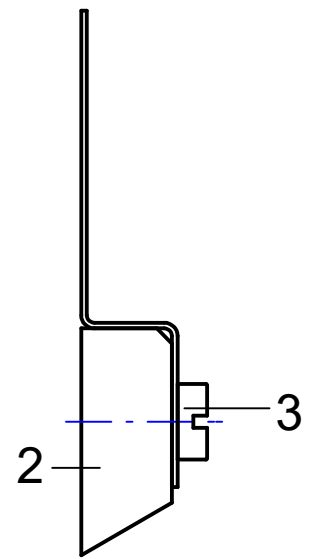
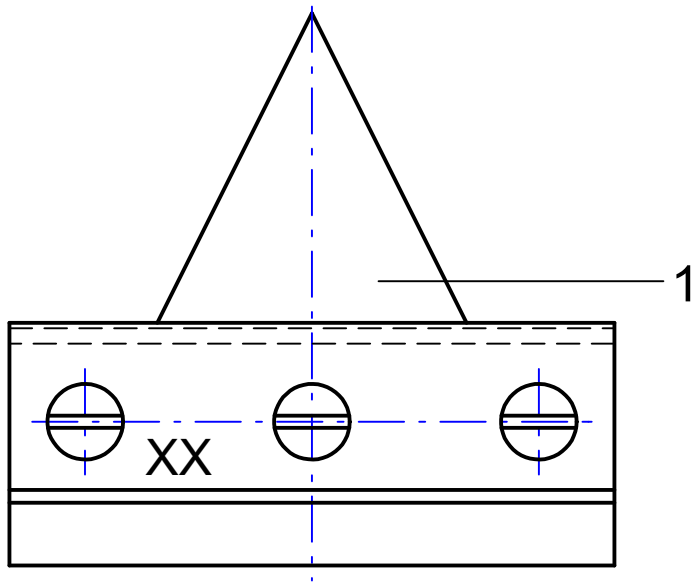
# Wasserstandsanzeiger



## Wichtige Info!

Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 1 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 4 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 2. Schulzeitblock vorgelegt werden.

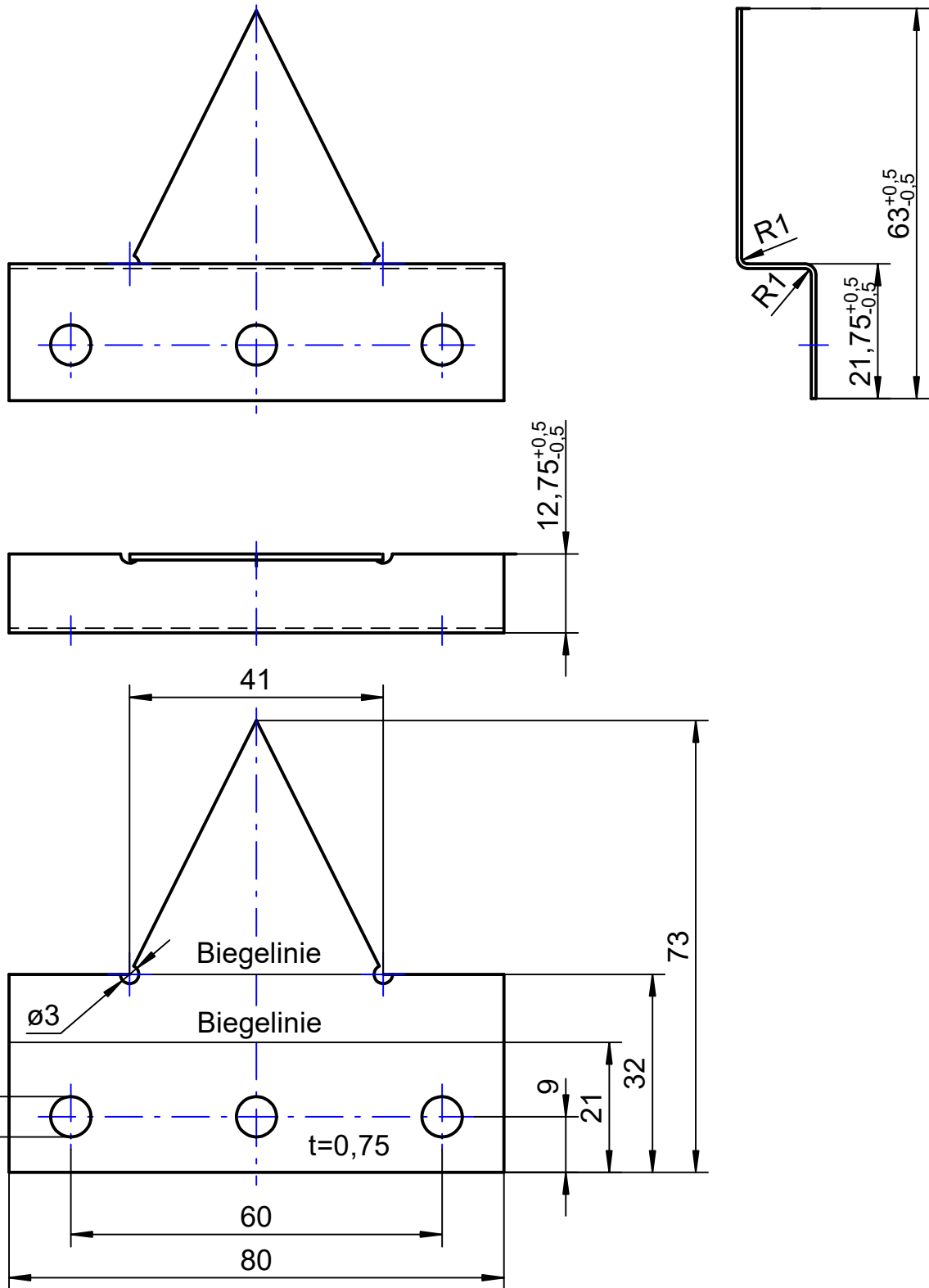
Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter [info@berufsbildung-see.de](mailto:info@berufsbildung-see.de) entgegen.



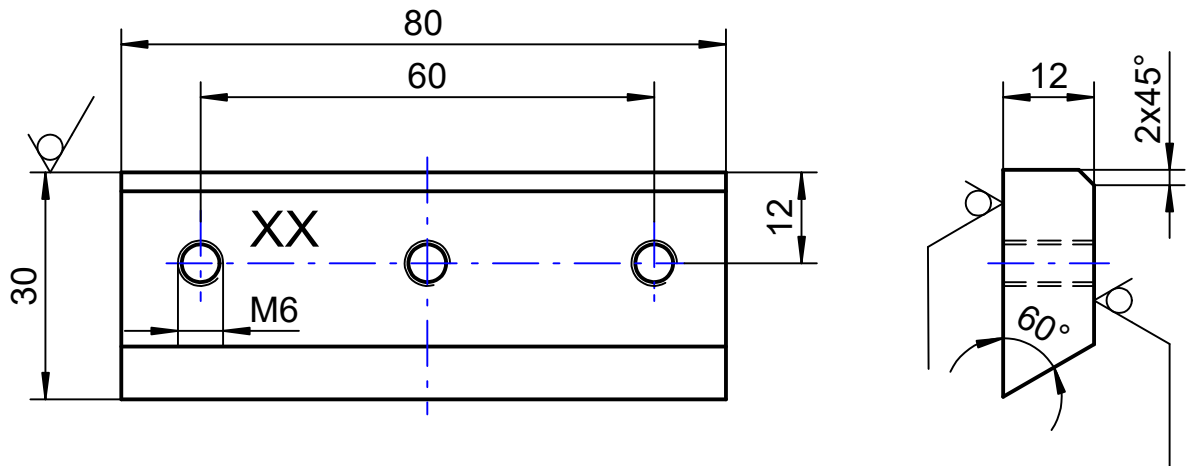
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1		Gewicht	
						Werkstoff			
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	<b>Wasserstandsanzeiger</b>			
				<i>Bearb.</i> 27-09.06	Grüder				
				<i>Gepr.</i> 09.01.2019	Reich				
				<i>Norm</i>					
				<i>Version</i>		<b>Z 1a 08</b>			
<b>BBS</b>									
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	09.01.2019	Ers. für:	Ers. durch:		
						4 Blätter			

Pos.	Anz.	Einh.	Benennung	Norm-Kurzbezeichnung	Werkstoff
1	1	Stck.	Zeiger	Blech EN 10130 - 80 x 80 x 0,75	1.0338
2	1	Stck.	Grundkörper	FI DIN EN 10278 - 30 x 12 x 82	S235JR+C
3	3	Stck.	Zylinderschraube	DIN EN ISO 1207 - M6 x 8	5.8

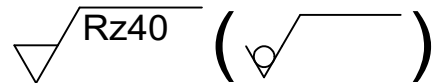
<b>Prüfungsstück</b> <b>Bearbeiten von Metall</b> <b>AP/AP2</b>				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m	Maßstab 1:1	Gewicht
					<b>Werkstoff</b>	
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	<b>Wasserstandsanzeiger</b>
				<i>Bearb.</i> 06.04.2016	Grüder/Reich	
				<i>Gepr.</i> 13.01.2018	Reich	
				<i>Norm</i>		
				<i>Version</i>		
				<b>BBS</b>		<b>Z1a08</b>
						<i>Blatt</i> <b>2</b>
						<i>4 Blätter</i>
<i>Zust.</i>	<i>Änderung</i>	<i>Datum</i>	<i>Name</i>	<i>Letzte Änderung</i>	09.01.2019	<i>Ers. für:</i> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 80px; height: 15px;"></span> <i>Ers. durch:</i>



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1		Gewicht	
						Werkstoff 1.0338			
				Datum		Name		Zeiger	
				Bearb. 27-09.06		Grüder			
				Gepr. 09.01.2019		Reich			
				Norm					
				Version					
				<b>BBS</b>		Z 1a 08			
								4 Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 09.01.2019		Ers. für:		Ers. durch:	



XX : Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1			Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht	
					Werkstoff S235JR+C		
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	Grundkörper	
			<i>Bearb.</i>	27.09.06	Grüder		
			<i>Gepr.</i>	09.01.2019	Reich		
			<i>Norm</i>				
			<i>Version</i>				
			<b>BBS</b>		Z 1a 08		
					Blatt 4		
					4 Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	09.01.2019	Ers. für:	Ers. durch: